



182312050521

单位登记号	510107002399
项目编号	ZYHJJCCDYXZRGs452-0001

检 测 报 告

报告编号: CGED21HW061701-01

本证件仅限: 广天电子, 网上排

污许可填报.

项 目 名 称:

富禹公司-2021年第06月自行检测

遂宁富禹工业废水处理有限公司

委 托 单 位:

遂宁富禹工业废水处理有限公司

项 目 地 址:

四川省遂宁市船山区明星大道机场南路

报 告 日 期:

2021 年 07 月 09 日

中 优 环 境 检 测 成 都 有 限 责 任 公 司

Zhongyou Environmental Testing Chengdu Co.Ltd



扫描全能王 创建

报 告 说 明

1. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的样品和技术资料保密。
2. 本公司的采样程序严格按照环境检测技术规范和本公司的程序文件和作业指导书执行。
3. 本报告需盖有 CMA 计量认证章、检验检测专用章、骑缝章三个印章，缺少任意一个印章即无效。
4. 报告经涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
5. 委托送检检测数据仅对来样负检测技术责任。
6. 对本检测报告若有疑问，应于收到本检测报告之日起十五日内与本公司联系。对性能不稳定、不易留样的样品，恕不受理复检。
7. 未经本公司书面批准，不得部分复制本检测报告。
8. 未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告。
9. 本报告各页均为报告不可分割之部分，使用者单独抽出部分页面导致误解或用于其它用途及由此造成的后果，本机构不负相应的法律责任。

机构通讯资料：

中优环境检测成都有限责任公司

通讯地址：成都市武侯区武青南路 51 号 3 栋 5 层 501 号

邮政编码：610000

电 话：028-60192541



扫描全能王 创建

1、检测基本情况

受遂宁富禹工业废水处理有限公司委托, 我公司按照其提供的检测方案于 2021 年 06 月 23 日对该项目废水及噪声进行了现场检测, 并于 2021 年 06 月 23 日~07 月 09 日进行了实验室分析。

2、检测内容

检测内容见表 2-1, 检测点位图见附图。

表 2-1 检测内容一览表

检测类别	检测点位编号及名称	检测项目	检测频次
废水	1#总排口	pH、化学需氧量、悬浮物、石油类、氨氮、总氮、总磷、氟化物、铜、铁、氟化物、锌、铝*	检测 1 天, 1 天 1 次
	2#含镍废水排口	镍	
噪声	3#项目东侧厂界外 1m 处	工业企业厂界环境噪声	检测 1 天, 1 天 1 次
	4#项目南侧厂界外 1m 处		
	5#项目西侧厂界外 1m 处		
	6#项目北侧厂界外 1m 处		

备注: “*”项目委托给四川省中环博环境检测有限责任公司(资质证书编号: 182312050040) 分析。

3、检测方法、依据、使用仪器及检出限

检测方法、依据、使用仪器及检出限见表 3-1~3-2。

表 3-1 废水检测方法、依据、使用仪器及检出限一览表

检测项目	检测方法及依据	使用仪器	仪器编号	检出限
pH	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版增补版)	PHBJ-260 pH 计	仪 067C	/
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	SCOD-102 型 COD 消解器	CGED-YQ-080	4mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	FA2004B 电子天平 101-2AD 干燥箱	CGED-YQ-012 CGED-YQ-014	/
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	LB-7101 红外分光测油仪	CGED-YQ-043	0.06mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	722G 可见分光光度计	CGED-YQ-011	0.025mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法 HJ 636-2012	UV754N 紫外可见分光光度计	CGED-YQ-066	0.05mg/L



检测项目	检测方法依据	使用仪器	仪器编号	检出限
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	722G 可见分光光度计	CGED-YQ-011	0.01mg/L
氟化物	水质 氟化物的测定 容量法和分光光度法 HJ 484-2009	722G 可见分光光度计	CGED-YQ-011	0.004mg/L
铜	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收 分光光度法 GB 7475-87	GGX830 原子吸收分光光度计	CGED-YQ-102	0.05mg/L
锌	水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收 分光光度法 GB 7475-87	GGX830 原子吸收分光光度计	CGED-YQ-102	0.05mg/L
镍	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度 法 GB 11912-1989	GGX830 原子吸收分光光度计	CGED-YQ-102	0.05mg/L
铁	水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光 光度法 GB 11911-1989	GGX830 原子吸收分光光度计	CGED-YQ-080	0.03mg/L
氟化物	水质 氟化物的测定 离子选择电极法 GB7484-87	PXS-F 氟离子浓度计	CGED-YQ-116	0.05mg/L
铝*	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离 子体发射光谱法 HJ 776-2015	ICP-5000ICP	ZHB-203	2.00×10 ⁻³

备注: “*”项目检测方法依据来源于四川省中环博环境检测有限责任公司“中环博检字第 2021HS07005 号”检测报告。

表 3-2 噪声检测方法及依据、使用仪器、检出限一览表

检测项目	检测方法依据	使用仪器	仪器编号	检出限
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA6228+ 多功能声级计	CGED-YQ-112	/

4、检测结果

检测结果见表 4-1~4-2。

表 4-1 检测结果表

检测日期	检测点位编号及名称	检测项目	检测结果	排放限值
2021.06.23	1#总排口	pH (无量纲)	6.91	6~9
		化学需氧量 (mg/L)	13	80
		悬浮物 (mg/L)	14	50
		石油类 (mg/L)	0.69	3.0
		氨氮 (mg/L)	0.087	15
		总氮 (mg/L)	1.88	20
		总磷 (mg/L)	0.12	1.0
		氟化物 (mg/L)	未检出	0.3



检测日期	检测点位编号及名称	检测项目	检测结果	排放限值
2021.06.23	1#总排口	铜 (mg/L)	0.07	0.5
		铁 (mg/L)	未检出	3.0
		氟化物 (mg/L)	0.08	10
		铝* (mg/L)	0.094	3.0
		锌 (mg/L)	未检出	1.5
	2#含镍废水排口	镍 (mg/L)	0.10	0.5

备注: “*”项目检测结果来源于四川省中环博环境检测有限责任公司“中环博检字第 2021HS07005 号”检测报告。

参照标准: 参照《电镀污染物排放标准》GB 21900-2008 表 2 中排放限值, 色度参照《污水综合排放标准》GB 8978-1996 表 4 中“一级标准”排放限值

表 4-2 噪声检测结果表

单位: dB (A)

检测日期	检测项目	检测点位编号及名称	检测结果	标准限值	结果评价
2021.06.23	工业企业 厂界环境噪声	3#项目东侧厂界外 1m 处	58.2	昼间: 65	达标
		4#项目南侧厂界外 1m 处	53.8		达标
		5#项目西侧厂界外 1m 处	55.0		达标
		6#项目北侧厂界外 1m 处	57.5		达标

参照标准: 《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准

5、检测结论

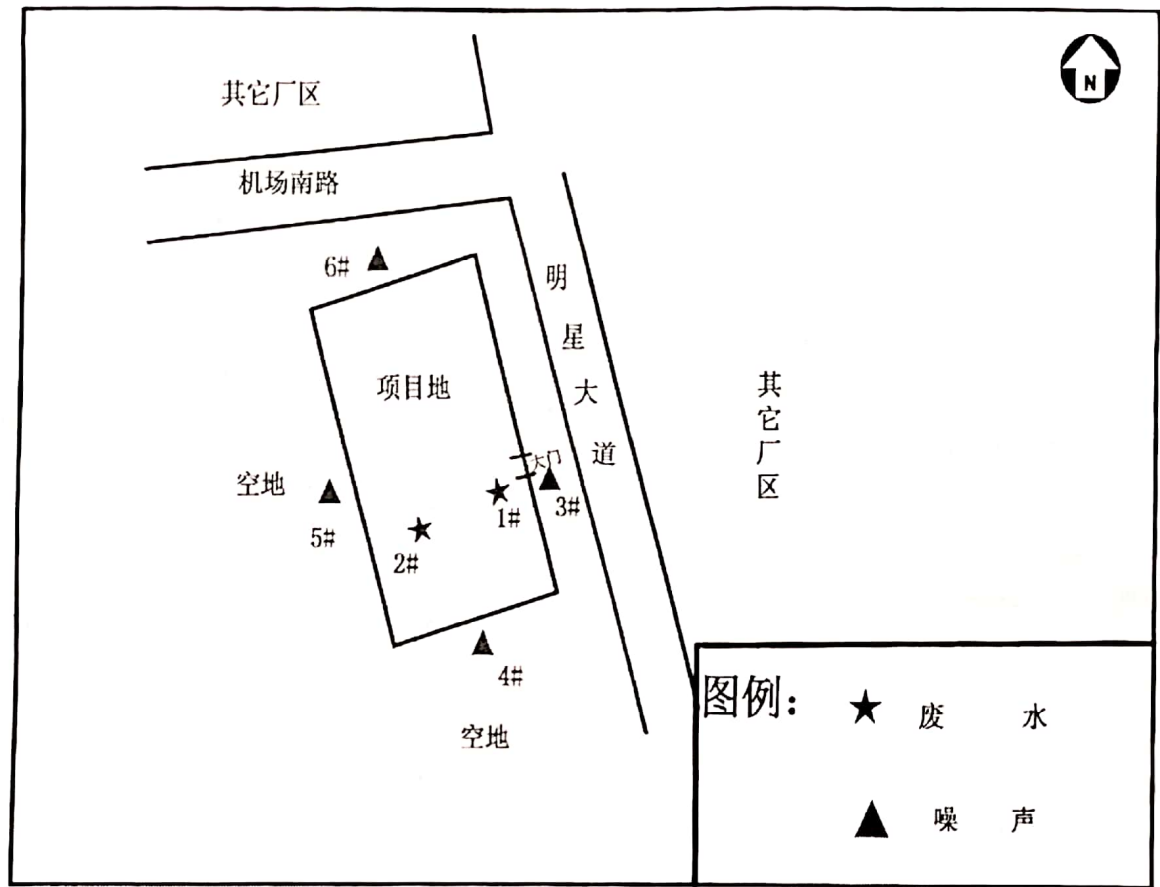
根据检测结果表 4-1~4-2 显示:

(1) 1#废水中 pH、化学需氧量、悬浮物、石油类、氨氮、总氮、总磷、氟化物、铜、铁、氟化物、锌、铝*检测结果均满足《电镀污染物排放标准》GB 21900-2008 表 2 中排放限值;
2#废水中镍检测结果满足《电镀污染物排放标准》GB 21900-2008 表 2 中排放限值。

(2) 3#~6#工业企业厂界环境噪声昼间检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008 表 1 中 3 类功能区标准限值。



附图: 检测点位图



(注: 本报告仅对本次采样样品结果负责。)

——本报告结束——



编制: 张璐
日期: 2021.07.09

审核: 李元
日期: 2021.07.09

签发: 刘志刚
日期: 2021.07.09

